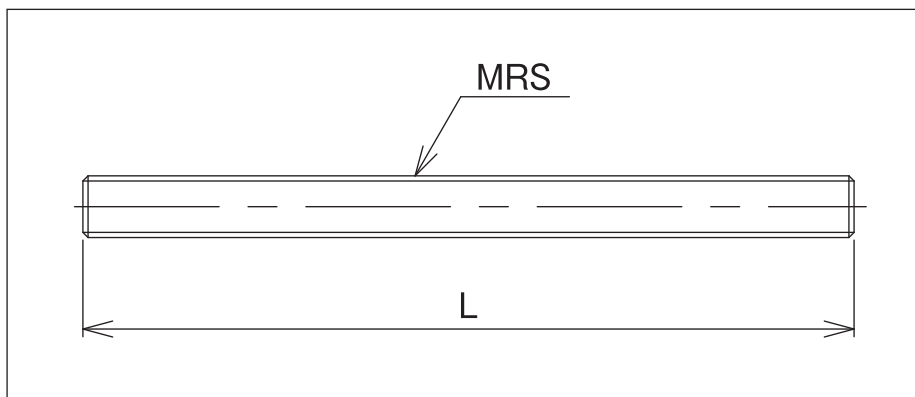


MRS (小径球面送りねじ軸)



- 材 質……SUS304
- 累積ピッチ誤差……± 0.21/300 (mm)
- 真 直 度…… $\frac{\text{ねじ軸全長}}{100} \times 0.02$ (mm)

呼び形番	呼び外径 (mm)	ピッチ	リード (mm)	条数	標準長さ L (mm)	(参考) ※端末加工最大軸径 (mm)
MRS0401	4	1	1	1	300	3.0
MRS0402	4	1	2	2	300	3.0
MRS06015	6	1.5	1.5	1	400	5.0
MRS0603	6	1.5	3	2	400	5.0
MRS0802	8	2	2	1	400	6.0
MRS0804	8	2	4	2	400	6.0

※端末加工径とは、表面にねじの谷径が残らない最大軸径。