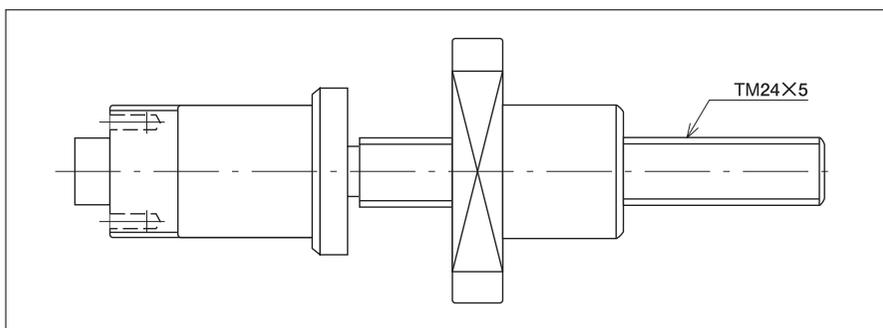


■ 製作例 / 三角ねじ  
● 材質ねじ軸・・・SUS303  
ナット・・・BC6



■ 製作例 / 台形ねじ  
● 材質ねじ軸・・・S45C  
TM24ねじ部高周波焼入れ  
ナット・・・PBC

## ■ 材質

|     | 材 質                              |
|-----|----------------------------------|
| おねじ | SK, SUJ, SC, SCM, SNCM, SUS, その他 |
| めねじ | BC, ALBC, PBC, その他銅合金, 樹脂, その他   |

## ■ 制作可能寸法

|    | 製作可能寸法 (mm) |
|----|-------------|
| 外径 | φ3~φ100     |
| 長さ | 20~1000     |
| 条数 | 1条, 2条, その他 |

## ■ 熱処理、表面処理

ご要望により、高周波焼入れ、浸炭焼入れ等行います。  
また表面処理 (P.11) も承ります。

## ■ 精度

### ピッチ精度

|         | 誤差 (mm)   |
|---------|-----------|
| 単一ピッチ誤差 | ±0.005    |
| 累積ピッチ誤差 | ±0.03/300 |

### ねじとナットの組合せ精度

| ねじとナットの組合せ         | スラストがた (mm) |
|--------------------|-------------|
| TMG +<br>ナット材質 銅合金 | 0.005/(最小)  |

(ナット材質が樹脂の場合は、鉄と樹脂の熱膨張係数の違いにより、使用温度にて嵌め合い精度が決まります。)

※高精度の嵌め合いをする場合は、現合にて制作します。互換性がありますのでご注意ください。

※標準在庫品では有りません。

この商品は、お客様のニーズに対する個別対応が主となります。したがって、形式の設定は、お打合せにより設定させていただきます。